



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.**  
**0036 - CPR - M 119.2020.003 von/dated 2023-08-14**

Hersteller / Manufacturer:				Name: Straße/Street: Ort/City:	Fujian Tsintuo Industrial Co. Ltd. Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an Fujian Province, 355006, P. R. China				Werk / plant:	Nationalität:/ Country: <b>CHN</b>	Datum:/ Date: 2023-08-14	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-296771-23 vom / dated 2023-05-17	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from		bis / to
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	
1	1.4301, 1.4307, 1.4404	EN	10088-5	b	Profiles Equal leg angles	3	10	30*30 (a*b)	100*100 (a*b)			Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated	
2	1.4301, 1.4307, 1.4404	EN	10088-5	b	Profiles Channels	4,5*7,0 (s*t)	6,5*10,0 (s*t)	50*37 (h*b)	160*63 (h*b)			Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated  <b>*general remarks: dimension of angles acc. to EN 10056 Dimension of channels acc. to EN 10279</b>	
<b>Explanation:</b> AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9													